

Компрессоры серии ПКУ	Компрессор без смазки цилиндров и сальников	
Технические характеристики:		
Сжимаемый газ	Воздух	
Объемная производительность компрессорной установки, приведенная к условиям всасывания (100%)	15 ±0,75	м ³ /мин
Давление всасывания	атмосферное	кгс/см ²
Давление нагнетания	25 _{±0,8}	кгс/см ²
Количество ступеней сжатия	3	
Температура всасываемого воздуха	-25 ... +35 °С	
Корректированный уровень звуковой мощности, не более	106 дБа	
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	УХЛ4	
Электрика:		
Питание	380/660 В 50Гц	
Электродвигатель	А2КП85/24-8/16 УХЛ4	
Возможность двухпозиционного регулирования	есть (100% и 50%)	
Номинальная мощность электродвигателя 100% / 50%	160 / 75 кВт	
Частота вращения вала компрессора 100% / 50%	740 ⁺¹⁰ ₋₂ / 370 ⁺⁵ ₋₁ 1/мин	
Мощность на валу компрессора 100%	140 ±6,65 кВт	
Охлаждение:		
Тип охлаждения	водяное	
Расход охлаждающей воды (при T _{нач} = 15°С) 100%	0,09 м ³ /мин	
Давление воды на входе в систему охлаждения, избыточное	2 ^{+0,5} кгс/см ²	
Максимально допустимая температура охлаждающей воды	25 °С	
Температура охлаждающей воды на выходе должна быть не более	40 °С	
Максимальная температура сжатого воздуха после последней ступени	120 °С	
Максимальная температура сжатого воздуха после конечного холодильника	60 °С	
Масляная система:		
Объем масла, заливаемого в картер	100 л	
Марки масел, заливаемых в картер	МС-20, КЗ-10	
Объем масла, заливаемого в лубрикатор	-	
Марки масел, заливаемых в лубрикатор	-	
Расход масла на унос (смазка цилиндров и сальников)	-	
Давление масла в системе смазки механизма движения, изб.	2 ^{+1,0} _{-0,5} кгс/см ²	
Габаритные и присоединительные размеры:		
Масса компрессора	4580 ± 290 кг	
Масса установки в комплекте поставки	5250 ± 340 кг	
Габариты установки	4200x 1670 x 2480 мм	
Комплект поставки:		
Компрессор	есть	
Электродвигатель в комплекте с пускорегулирующей аппаратурой	есть	
Система автоматики	есть	
Холодильник промежуточный, совмещенный с влагомаслоотделителем	есть	
Фильтр всасывающий	есть	
Холодильник конечной, совмещенный с влагомаслоотделителем	есть	

Основные показатели надежности	
Средний ресурс до кап.ремонта	не менее 35 000 часов
Средняя наработка на отказ	не менее 1 000 часов
Среднее время восстановления работоспособного состояния	6,5 часов
Средний срок сохраняемости компрессора	не менее 18 месяцев

