

Компрессоры серии ПКУ	Компрессор со смазкой цилиндров и сальников	
<b>Технические характеристики:</b>		
Сжимаемый газ	метан	
Объемная производительность компрессорной установки, приведенная к условиям всасывания (100%)	9 ± 0,45	м <sup>3</sup> /мин
Давление всасывания (абс.)	4	кгс/см <sup>2</sup>
Давление нагнетания (абс.)	21	кгс/см <sup>2</sup>
Количество ступеней сжатия	2	
Температура всасываемого газа	25...35 °С	
Корректированный уровень звуковой мощности	108 дБА	
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	УХЛ 4	
<b>Электрика:</b>		
Питание	380/660 В 50Гц	
Электродвигатель	А2КП85/24-8/16 УХЛ4	
Исполнение электродвигателя	2ExpIIТ5	
Возможность двухпозиционного регулирования	есть (100% и 50%)	
Номинальная мощность электродвигателя 100% / 50%	160 / 75 кВт	
Частота вращения вала компрессора 100% / 50%	740 <sup>+10</sup> <sub>-2</sub> / 370 <sup>+5</sup> <sub>-1</sub> 1/мин	
Мощность на валу компрессора 100%	150 ± 7,5 кВт	
<b>Охлаждение:</b>		
Тип охлаждения	водяное	
Расход охлаждающей воды (при T <sub>нач</sub> = 15°С) 100%	0,162 м <sup>3</sup> /мин	
Давление воды на входе в систему охлаждения, избыточное	2 <sup>+0,5</sup> кгс/см <sup>2</sup>	
Максимально допустимая температура охлаждающей воды	25 °С	
Температура охлаждающей воды на выходе должна быть не более	40 °С	
Максимальная температура сжатого газа после последней ступени	140 °С	
Максимальная температура сжатого газа после конечного холодильника	60 °С	
<b>Масляная система:</b>		
Объем масла, заливаемого в картер	100 л	
Марки масел, заливаемых в картер	МС-20, КЗ-10	
Объем масла, заливаемого в лубрикатор	4	
Марки масел, заливаемых в лубрикатор	КС-12, КС-19, МС-20	
Расход масла на унос (смазка цилиндров и сальников)	90 г/ч	
Давление масла в системе смазки механизма движения, изб.	2 <sup>+1,0</sup> <sub>-0,5</sub> кгс/см <sup>2</sup>	
<b>Габаритные и присоединительные размеры:</b>		
Масса компрессора	4200 кг	
Масса установки в комплекте поставки	4370 кг	
Габариты установки	2840 x 1680 x 1270 мм	
<b>Комплект поставки:</b>		
Компрессор	есть	
Электродвигатель в комплекте с пускорегулирующей аппаратурой	есть	
Система автоматики	есть	
Холодильник промежуточный, совмещенный с влагомаслоотделителем	есть	
Фильтр всасывающий	нет	
Холодильник конечной, совмещенный с влагомаслоотделителем	есть	

**Основные показатели надежности**

Средний ресурс до кап.ремонта	не менее 40 000 часов
Средняя наработка на отказ	не менее 1 000 часов
Среднее время восстановления работоспособного состояния	6 часов
Средний срок сохраняемости компрессора	не менее 18 месяцев

