

Компрессоры серии ПКУ	Компрессор баз смазки цилиндров и сальников	
Технические характеристики:		
Сжимаемый газ	Сухой азот	
Объемная производительность компрессорной установки, приведенная к условиям всасывания (100%)	24 ± 1,2	м ³ /мин
Давление всасывания	1,01 ... 1,04	кгс/см ²
Давление нагнетания	9 _{-0,3}	кгс/см ²
Количество ступеней сжатия	2	
Температура всасываемого газа	-25 ... +35 °С	
Корректированный уровень звуковой мощности, не более	108 дБа	
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	УХЛ-4	
Электрика:		
Питание	380/660 В 50Гц	
Электродвигатель	А2К85/24-8/16 УХЛ4	
Возможность двухпозиционного регулирования	есть (100% и 50%)	
Номинальная мощность электродвигателя 100% / 50%	160 / 75 кВт	
Частота вращения электродвигателя 100% / 50%	740 ⁺¹⁰ ₋₂ / 370 ⁺⁵ ₋₁ 1/мин	
Мощность на валу компрессора 100%	139 ± 5,96 кВт	
Охлаждение:		
Тип охлаждения	Водяное	
Расход охлаждающей воды (при T _{нач} = 15°С) 100%	0,108 м ³ /мин	
Давление воды на входе в систему охлаждения, избыточное	2 ^{+0,5} кгс/см ²	
Максимально допустимая температура охлаждающей воды	25 °С	
Температура охлаждающей воды на выходе должна быть не более	40 °С	
Максимальная температура сжатого воздуха после последней ступени	170 °С	
Максимальная температура сжатого воздуха после конечного холодильника	60 °С	
Масляная система:		
Объем масла, заливаемого в картер	100 л	
Марки масел, заливаемых в картер	МС-20, КЗ-10	
Объем масла, заливаемого в лубрикатор	-	
Марки масел, заливаемых в лубрикатор	-	
Расход масла на унос (смазка цилиндров и сальников)	-	
Давление масла в системе смазки механизма движения, изб.	2 ^{+1,0} _{-0,5} кгс/см ²	
Габаритные и присоединительные размеры:		
Масса компрессора	4290 ± 300 кг	
Масса установки в комплекте поставки	5150 ± 300 кг	
Габариты установки	3740 x 1485 x 2300 мм	
Комплект поставки:		
Компрессор	Есть	
Электродвигатель в комплекте с пускорегулирующей аппаратурой	Есть	
Система автоматики	Есть	
Холодильник промежуточный, совмещенный с влагомаслоотделителем	Есть	
Фильтр всасывающий	отсутствует	
Холодильник конечной, совмещенный с влагомаслоотделителем	Есть	

Основные показатели надежности	
Средний ресурс до кап.ремонта	не менее 40 000 часов
Средняя наработка на отказ	не менее 1 000 часов
Среднее время восстановления работоспособного состояния	6 часов
Средний срок сохраняемости компрессора	не менее 18 месяцев

