

Компрессоры серии ПКУ	Компрессор без смазки цилиндров и сальников	
<b>Технические характеристики:</b>		
Сжимаемый газ	Пропилен	
Объемная производительность компрессорной установки, приведенная к условиям всасывания (100%)	4,9...7,1	м <sup>3</sup> /мин
Давление всасывания (абс.)	2...13	кгс/см <sup>2</sup>
Давление нагнетания (абс.)	6...17	кгс/см <sup>2</sup>
Количество ступеней сжатия	1	
Температура всасываемого газа	-14...45	°С
Корректированный уровень звуковой мощности, не более	108	дБА
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	УХЛ 4	
<b>Электрика:</b>		
Питание	380/660 В 50Гц	
Электродвигатель	А2КП85/24-8/16 УХЛ4	
Исполнение электродвигателя	2ЕхрIIТ5	
Возможность двухпозиционного регулирования	есть (100% и 50%)	
Номинальная мощность электродвигателя 100% / 50%	160 / 75	кВт
Частота вращения вала компрессора 100% / 50%	740 <sup>+10</sup> <sub>-2</sub> / 370 <sup>+5</sup> <sub>-1</sub>	1/мин
Мощность на валу компрессора 100%	30...88	кВт
<b>Охлаждение:</b>		
Тип охлаждения	водяное	
Расход охлаждающей воды (при T <sub>нач</sub> = 15°С) 100%	Требуется уточнения	м <sup>3</sup> /с
Давление воды на входе в систему охлаждения, избыточное	2 <sup>+0,5</sup>	кгс/см <sup>2</sup>
Максимально допустимая температура охлаждающей воды	25	°С
Температура охлаждающей воды на выходе должна быть не более	40	°С
Максимальная температура сжатого газа после последней ступени	Требуется уточнения	°С
Максимальная температура сжатого газа после конечного холодильника	-	
<b>Масляная система:</b>		
Объем масла, заливаемого в картер	100	л
Марки масел, заливаемых в картер	МС-20, КЗ-10	
Объем масла, заливаемого в лубрикатор	-	
Марки масел, заливаемых в лубрикатор	-	
Расход масла на унос (смазка цилиндров и сальников)	-	
Давление масла в системе смазки механизма движения, изб.	2 <sup>+1,0</sup> <sub>-0,5</sub>	кгс/см <sup>2</sup>
<b>Габаритные и присоединительные размеры:</b>		
Масса компрессора	3450	кг
Масса установки в комплекте поставки	3940	кг
Габариты установки	3284 x 1595 x 1155	мм
<b>Комплект поставки:</b>		
Компрессор	есть	
Электродвигатель в комплекте с пускорегулирующей аппаратурой	есть	
Система автоматики	есть	
Холодильник промежуточный, совмещенный с влагомаслоотделителем	-	
Фильтр всасывающий	-	
Холодильник конечной, совмещенный с влагомаслоотделителем	-	

**Основные показатели надежности**

Средний ресурс до кап.ремонта	не менее 40 000 часов
Средняя наработка на отказ	не менее 1 000 часов
Среднее время восстановления работоспособного состояния	6 часов
Средний срок сохраняемости компрессора	не менее 18 месяцев

