

Компрессоры серии ПКУ	Компрессор со смазкой цилиндров и сальников	
<b>Технические характеристики:</b>		
Сжимаемый газ	Водород	
Объемная производительность компрессорной установки, приведенная к условиям всасывания (100%)	9,6 ± 0,48	м <sup>3</sup> /мин
Давление всасывания	1,01 ... 1,04	кгс/см <sup>2</sup>
Давление нагнетания	161 <sub>-4,8</sub>	кгс/см <sup>2</sup>
Количество ступеней сжатия	5	
Температура всасываемого газа	-25 ... +35 °С	
Корректированный уровень звуковой мощности, не более	108 дБа	
<b>Электрика:</b>		
Электродвигатель	А2КП85/24-8/16 УХЛ4	
Исполнение электродвигателя	2ЕхрIIТ5	
Возможность двухпозиционного регулирования	есть (100% и 50%)	
Номинальная мощность электродвигателя 100% / 50%	160 / 75 кВт	
Частота вращения электродвигателя 100% / 50%	740 <sup>+10</sup> <sub>-2</sub> / 370 <sup>+5</sup> <sub>-1</sub> 1/мин	
<b>Охлаждение:</b>		
Тип охлаждения	водяное	
Расход охлаждающей воды (при T <sub>нач</sub> = 15°C) 100%	0,1 · 10 <sup>-3</sup>	м <sup>3</sup> /мин
Давление воды на входе в систему охлаждения, избыточное	2 +0,5	кгс/см <sup>2</sup>
Максимально допустимая температура охлаждающей воды	25 °С	
Температура охлаждающей воды на выходе должна быть не более	40 °С	
Максимальная температура сжатого воздуха после последней ступени	160 °С	
Максимальная температура сжатого воздуха после конечного холодильника	50 °С	
<b>Масляная система:</b>		
Объем масла, заливаемого в картер	100	л
Марки масел, заливаемых в картер	МС-20, КЗ-10	
Объем масла, заливаемого в лубрикатор	4	л
Марки масел, заливаемых в лубрикатор	К-12, К-19, КЗ-20	
Расход масла на унос (смазка цилиндров и сальников)	122	г/час
Давление масла в системе смазки механизма движения, изб.	2 <sup>+1,0</sup> <sub>-0,5</sub>	кгс/см <sup>2</sup>
<b>Габаритные и присоединительные размеры:</b>		
Масса компрессора	5075 ± 350	кг
Масса установки в комплекте поставки	6075 ± 450	кг
Габариты установки	3330 x 1685 x 2160 мм	
<b>Комплект поставки:</b>		
Компрессор	есть	
Электродвигатель в комплекте с пускорегулирующей аппаратурой	есть	
Система автоматики	есть	
Холодильник промежуточный, совмещенный с влагомаслоотделителем	есть	
Фильтр всасывающий	отсутствует	
Холодильник конечной, совмещенный с влагомаслоотделителем	есть	

<b>Основные показатели надежности</b>	
Средний ресурс до кап.ремонта	не менее 36 000 часов
Средняя наработка на отказ	не менее 1 000 часов
Среднее время восстановления работоспособного состояния	6,5 часов
Средний срок сохраняемости компрессора	не менее 18 месяцев

