

Компрессоры серии ПКУ	Компрессор со смазкой цилиндров и сальников	
Технические характеристики:		
Сжимаемый газ	Воздух	
Объемная производительность компрессорной установки, приведенная к условиям всасывания (100%)	10 ±0,5	м ³ /мин
Давление всасывания	атмосферное	кгс/см ²
Давление нагнетания(абс)	9	кгс/см ²
Количество ступеней сжатия	2	
Температура всасываемого воздуха	-25 ... +35	°С
Корректированный уровень звуковой мощности, не более	102	дБА
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ4	
Электрика:		
Питание	220/380В 50Гц	
Электродвигатель	АВ2-101-8У3	
Возможность двухпозиционного регулирования	нет	
Номинальная мощность электродвигателя	75	кВт
Частота вращения вала компрессора	735 ⁺¹⁵ ₋₂	1/мин
Мощность на валу компрессора	56 ± 2,8	кВт
Охлаждение:		
Тип охлаждения	водяное	
Расход охлаждающей воды(с учетом концевго хол-ка) (при T _{нач} = 15°С)	0,04	м ³ /мин
Давление воды на входе в систему охлаждения, избыточное	2 ^{+0,5}	кгс/см ²
Максимально допустимая температура охлаждающей воды	25	°С
Температура охлаждающей воды на выходе должна быть не более	40	°С
Максимальная температура сжатого воздуха после последней ступени	170	°С
Максимальная температура сжатого воздуха после концевго холодильника	50	°С
Масляная система:		
Объем масла, заливаемого в картер	35	л
Марки масел, заливаемых в картер	МС-20, КЗ-10, И-50А	
Объем масла, заливаемого в лубрикатор	4	л
Марки масел, заливаемых в лубрикатор	К-12, К-19, МС-20	
Расход масла на унос (смазка цилиндров и сальников)	1,1*10 ⁻⁵	кг/с
Давление масла в системе смазки механизма движения, изб.	2 ^{+1,0} _{-0,5}	кгс/см ²
Габаритные и присоединительные размеры:		
Масса компрессора	1950 ⁺¹⁰⁰	кг
Масса установки в комплекте поставки	2300 ⁺¹⁵⁰	кг
Габариты установки	1650 x 1330 x 1625 мм	
Комплект поставки:		
Компрессор	есть	
Электродвигатель в комплекте с пускорегулирующей аппаратурой	есть	
Система автоматики	есть	
Холодильник промежуточный, совмещенный с влагомаслоотделителем	есть	
Фильтр всасывающий	есть	
Холодильник концевой, совмещенный с влагомаслоотделителем	есть	

Основные показатели надежности

Средний ресурс до кап.ремонта	не менее 35 000 часов
Средняя наработка на отказ	не менее 1 000 часов
Среднее время восстановления работоспособного состояния	7,4 часов
Срок службы компрессора	не менее 15 лет

